

پیام احرام



تولید، پشتیبانی و مانع زدایی

خانواده فولاد یزد

حامی نظام سلامت و کادر درمان در مبارزه با پاندمی کووید ۱۹

فولاد یزد

FOULAD YAZD



۱۰۰ درصد اکسیژن تولیدی شرکت فولاد یزد وقف بیماران کرونایی می شود.

شیوع ویروس کرونا در کل کشور طی ۲ سال اخیر مشکلات بسیاری را برای بسیاری از استان‌ها همچون استان یزد ایجاد کرده و گذر از بحران را به مهمترین موضوع این استان صنعتی تبدیل کرده است.

مسلم سردار کرمانی؛ سرپرست واحد اکسیژن شرکت فولاد یزد در گفت و گو با خبرنگار پیام احرام گفت: از ابتدای شروع بیماری کرونا تاکنون شرکت فولاد یزد در راستای وظیفه انسانی و مسئولیت اجتماعی خود کلیه اکسیژن تولیدی از سایت اکسیژن شرکت به میزان ۶۵۰۰ تا ۷۵۰۰ تن در روز را در اختیار بیمارستان‌های استان و شهرستان یزد قرار داده است.

سردار کرمانی افزود: در راستای انجام این وظیفه انسانی بارها توقف کوره را تجربه کردیم ولی بر رسالت اجتماعی خود پافشاری داشتیم.

وی ضمن تشریح پیک پنجم ویروس کرونا، به تأمین اکسیژن مراکز درمانی اشاره و تصریح کرد: داروی اصلی بیماران مبتلا به کرونا اکسیژن است؛ به بیان دیگر دارویی مهمتر از اکسیژن برای این بیماران وجود ندارد. امیدواریم این اقدام بتواند نیاز عمده بیمارستان‌های منطقه و استان به اکسیژن را تأمین نماید و جان مردم عزیزمان را نجات دهد.

سردار کرمانی خاطر نشان کرد: اقدامات حوزه بیماری کرونا تنها یکی از اقدامات مسئولیت‌های اجتماعی فولاد یزد به شمار می‌رود. این شرکت در مسائل دیگری مانند آب، محیط زیست، کمک هزینه تحصیل دانش آموزان در دوران کرونا و ... نیز اقداماتی انجام داده اما این روزها اقدامات کرونایی با توجه به حساسیت شرایط و خطر پیش روی مردم، به صورت خاص از سوی شرکت فولاد یزد دنبال می شود.



سخن نخست

سردبیر

به بهانه ۷ مهر روز آتش نشانی و ایمنی

در روز ۷ مهر ۱۳۵۹ وقتی که دشمن بعثی به پالایشگاه آبادان حمله هوایی کرد، آتش نشانان منطقه و شهرهای اطراف برای مهار آتش به پالایشگاه رفتند که در حین عملیات خاموش کردن آتش مجدداً هواپیماهای دشمن اقدام به بمباران پالایشگاه می کنند که منجر به شهادت تعداد زیادی از آتش نشانان می شود. طرح تعیین روز آتش نشانی و ایمنی در سال ۱۳۷۹ توسط ستاد هماهنگی امور ایمنی و آتش نشانی کشور پیشنهاد و توسط شورای عالی انقلاب فرهنگی کشور تأیید شد. این روز با هدف ترویج ایمنی و پیشگیری از حوادث در سطح کشور هم چنین یادآوری حماسه آفرینی‌ها و از خود گذشتگی‌های آتش نشانان میهن اسلامی در عرصه دفاع مقدس نامگذاری شده است. ایجاد زمینه‌های مناسب برای آموزش همگانی مردم در جهت پیشگیری از بروز حوادث مختلف و حفاظت از سرمایه‌های ملی نیز از دیگر اهداف نامگذاری این روز است.

در دنیای امروز با پیچیدگی‌های جدید صنعت، خطرات و حوادث جدید و نوظهوری نیز پا به عرصه می‌گذارد که انسان را در تنگنای مواجهه با آنها قرار می‌دهد. انسان یکی از ارکان اصلی در علل حوادث در کنار محیط و تجهیزات است که باید از این خطرات آگاهی پیدا کرده و آنها را شناسایی نماید و در جهت حذف، جایگزینی و یا کنترل آن اقدام نماید. حوادث معمولاً نتیجه شرایط و یا اعمال نا ایمن است شرایط نا ایمن شامل استفاده از تجهیزات بد طراحی شده و غیر مجاز، محیط پر خطر به عنوان نمونه، لیز بودن زمین بدلیل ریختن آب، یا ابزار و تجهیزات قدیمی و مستهلک است. عمل نا ایمن از سوی کارکنان بدلیل استفاده نامناسب از ابزار و تجهیزات است و بسیاری از محققین معتقدند که اکثر حوادث در نتیجه خطای انسانها بوجود می‌آیند.

هدف از اجرای مقررات ایمنی و آتش نشانی و دستورالعمل‌های مربوطه، بوجود آمدن محیط سالم است بنحوی که کارگران بدون دغدغه خاطر و بدون ترس از خطرات صنعت بکار خود ادامه دهند.

انجام بازرسی‌های ادواری، اطمینان از کارکرد درست وسایل ایمنی و آشنایی با مخاطرات احتمالی اشتغال در کارهایی که در آنها ظرفیت بالقوه بروز خطر وجود دارد، می‌تواند تا میزان چشمگیری از وقوع حوادث ناشی از کار جلوگیری نماید.

با عنایت به این همه پتانسیل‌های بروز حوادث در شرکت‌ها و باتوجه به ضریب شدت و ضریب تکرار حوادث ثبت شده، شرکت جایگاه مطلوبی در بین صنایع فولاد برخوردار می‌باشد که این مهم حاصل نمی‌شود جز با تلاش خستگی ناپذیر همکاران واحد ایمنی و آتش نشانی و رعایت توصیه‌ها و آموزش‌ها توسط کارکنان.

این روز را خدمت تلاشگران واحد ایمنی و آتش نشانی تبریک گفته و برایشان آرزوی سلامت و موفقیت داریم.

توسط واحد تولید و فنی صورت گرفت:

نوچینی نسوز کوره با دانش فنی خاص و متفاوت در شرکت ذوب فولاد اردکان



و بدنه کوره

* اجرای درزهای انبساطی در زمان جرم ریزی ناحیه Drying Bed به منظور جلوگیری از ایجاد ترک در نواحی جرم ریزی و بدنه کوره

* نوچینی نسوز کوره ۶۰۰ توسط پیمانکار و با نظارت تمام وقت و مستقیم کارشناسان و سرپرستان واحد تولید

* تهیه نقشه‌های As Built نسوز شامل نقشه چیدمان آجرها در هر ناحیه، نوع متریکال مصرفی - همزمان با اجرای نوچینی - به دلیل عدم وجود نقشه‌های مدون و قابل اجرای نسوز کوره از قبل

* تهیه دستورالعمل‌های اجرایی نوچینی شامل تلورانس‌ها، روش‌های انگرگدازی، قالب بندی، درزهای انبساطی، اتصال دیواره‌ها در T-joint، آماده سازی انواع ملات و جرم‌ها و ابلاغ به پیمانکار عملیات به منظور یکسان سازی شیوه اجرای فعالیت توسط کلیه اعضای تیم اجرایی

* ایجاد آرشیو اسناد شامل تصاویر حین اجرای فعالیت، نقشه‌ها، دستورالعمل‌های اجرایی، BOM، دیتاشیت‌های مربوط به متریکال مصرفی، زمانبندی اجرای هر فعالیت و ...

* تهیه کتابچه اجرای نوچینی نسوز کوره ۶۰۰ شامل معرفی عوامل اجرایی و نظارت، معرفی انتقال و انبارداری متریکال مصرفی، گزارشات حین اجرای پروژه اعم از نواقص، مغایرت‌ها، تخریب و اصلاح چیدمان، برنامه زمانبندی و دلایل انحراف از آن، موارد ایمنی حین اجرای عملیات، نمودارهای پیشگرم و ...

به نقل از هادی رضانی نسب؛ رئیس واحد تولید شرکت، در کوره گندله سازی کارخانه ذوب فولاد اردکان، بالغ بر ۵۷۰ تن متریکال نسوز و بصورت شکل دار و بدون شکل استفاده شده است.

در نوچینی نسوز کوره که در شهریور سال جاری با نظارت مستقیم واحد تولید شرکت به پایان رسید، اقداماتی بشرح ذیل صورت پذیرفت:

* تهیه لیست متریکال مصرفی (BOM) شامل آنالیز متریکال، ابعاد آجرها، تعداد و تناژ متریکال و نواحی اجرای هر کدام از آیتم‌های ۴۷ گانه قبل از شروع عملیات نوچینی

* بررسی Packing List متریکال ارسالی از چین و BOM تهیه شده به منظور تأمین متریکال مورد نیاز داخلی در صورت وجود هرگونه مغایرت در زمان تخلیه محموله ارسالی از چین

* ارسال نمونه‌های مختلف متریکال نسوز ارسالی از چین به آزمایشگاه‌های مرجع جهت انجام آنالیزهای شیمیایی و مکانیکی به منظور مطابقت با دیتا شیت‌ها موجود

* برگزاری دوره‌های آموزش و هماهنگی پیش از شروع عملیات نوچینی در واحد تولید قبل از شروع عملیات نوچینی

* بررسی بدنه کوره از نظر ابعاد، مطابقت با نقشه‌های موجود و اصلاح توسط واحد مکانیک در صورت نیاز

* طراحی و اجرای اصلاحات در نوچینی نسوز با توجه به تجربیات قبلی بهره‌بردار در نواحی مستعد ریزش نسوز، نفوذ گارهای داغ و Hot Spot

* ارتقاء کیفیت جرم مورد نیاز اطراف مشعل و ناحیه Drying Bed و تأمین آن از تولید کنندگان داخلی جهت بهبود کارایی و طول عمر جرم در این نواحی با توجه به پائین بودن کیفیت جرم ارسالی از چین

* تغییر شکل، جنس و چیدمان آنکرها مورد نیاز در نواحی فوق جهت افزایش طول عمر جرم در نواحی فوق الذکر

* اجرای Z joint به جای درزهای مستقیم در نواحی جرم ریزی اطراف مشعل جهت جلوگیری از نفوذ گازهای داغ به فضای بین نسوز



زیر علمت امن ترین جای
جهان است حسین جانم

شرکت ذوب فولاد اردکان
سال اول
شماره دهم
پنج شنبه ۱ مهر ۱۴۰۰
۲۳ سپتامبر ۲۰۲۱
۱۶ صفر ۱۴۴۳

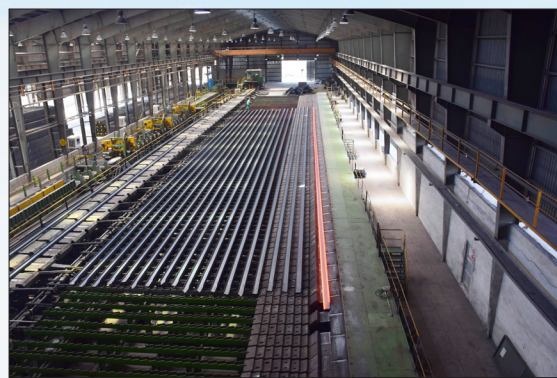


فولاد یزد
FOULAD YAZD

معرفی شرکت نورد فولاد صنعتی و ساختمانی (فولاد یزد) خط تولید نورد تیر آهن



گزارش
ابوالفضل دهقان؛ مدیر واحد تولید نورد تیر آهن



در فلزکاری، عملیات‌های نورد (به انگلیسی Rolling) ضخامت یک قطعه یا صفحه را کاهش می‌دهند یا سطح مقطع ماده را از طریق نیروهای فشاری اعمال شده توسط غلتک‌ها تغییر می‌دهند. نورد معمولاً اولین فرایند تبدیل یک ماده به محصول کار شده (Wrought Product) است. با نورد مواد اولیه می‌توان آن‌ها را به شکل بلوم، شمش یا تختال در آورد. سالن نورد تیر آهن فولاد یزد با ۱۳۷ نفر پرسنل و با تناژ تولید اسمی ۴۴۶ هزار تن در ۴ شیفت کاری با سرپرستی ۴ سر شیفت و به مدیریت مهندس ابوالفضل دهقان مشغول به تولید تیر آهن، تسمه و شافت می‌باشد. شمش‌های مورد استفاده در خط نورد تیر آهن بسته به نوع محصول و سایز در ابعاد و اندازه‌های ۱۳۰-۱۵۰-۱۶۰-۱۸۰ و ۲۰۰ است. محصولات قابل تولید در این سالن تیر آهن LPN و LPE در سایزهای ۱۴۰ تا ۲۴۰، شافت‌های صنعتی از قطر ۵۰ تا ۱۵۰ و در گریدهای مختلف و تسمه‌های فابریک از سایز ۱۲۵ تا ۳۰۰ و در ضخامت‌های ۸ تا ۳۰ میلیمتر می‌باشد. محصولات خط نورد تیر آهن از نظر طول از ۶ متر آغاز شده و تا طول ۱۴ متر و طبق نظر مشتری قابل برشکاری باره‌های نواریست.

میز خنک کننده ای به طول ۸۰ متر منتقل شده و بصورت هوا خنک با جریان طبیعی هوا خنک می‌شود. پس از خنک کاری محصول نهایی وارد دستگاه تابگیر می‌گردد. تابگیر وظیفه تابگیری و همینطور چیدمان بندل‌های تیر آهن را برعهده دارد. مرحله بعد برش است. برش توسط سه دستگاه اره نواری که یکی از مزیت‌های محصولات این سالن است براساس سفارش مشتری انجام می‌شود. و در پایان محصول نهایی به بخش بسته‌بندی منتقل و توسط دستگاه‌های اتوماتیک بسته‌بندی و آماده ارسال به مشتری می‌گردد.

شمش‌ها بعد از گرم شدن در کوره پیش گرم توسط یک دستگاه بلومینگ (نورد رفت و برگشتی) که از ۳ تا ۷ پاس تشکیل شده است وارد خط نورد می‌شوند. در آنجا ۹ استند یا قفسه که از سه دستگاه ایچر و ۶ دستگاه یونیورسال تشکیل شده قرار دارند. خط تیر آهن شمارش قفسه‌ها از صفر شروع و تا ۸ ادامه می‌یابد. استندهای ۰ و ۴ و ۷ ایچر و استندهای ۱ و ۲ و ۳ و ۵ و ۶ و ۸ یونیورسال می‌باشند. استندها یا قفسه‌های نورد به عنوان مهمترین بخش از یک خط نورد است که وظیفه آن کم کردن سطح مقطع شمش ورودی به همراه افزایش طول شمش و در نهایت رسیدن به مقطع فولادی و محصول نهایی نوردی است. پس از اتمام مراحل نورد نوبت به خنک کاری است و این مهم توسط میز خنک کننده انجام می‌شود. محصول به

مراحل نورد در سالن نورد تیر آهن

فولاد یزد
FOULAD YAZD



راهکارهای کاهش مصرف انرژی الکتریکی در کوره قوس الکتریکی



مقاله
علیرضا احمدی (مدیر فولاد سازی فولاد یزد)

از این روش به طور تقریبی کاهش مصرف ۱۵ kwh/t در مصرف انرژی الکتریکی کوره‌های قوس می‌شود.
عملیات با HOT HILL
یک روش کم هزینه برای کاهش مصرف انرژی باقی گذاشتن ۱۰ تا ۱۵ درصد مذاب و مقداری سرباره در کف کوره پس از هر بار تخلیه است مزیت اصلی این عملیات بازدهی انرژی و کاهش Feo سرباره است. در کوره با انرژی زیاد، ذوب شدن قراضه در زیر الکترود سریع بوده و در صورتی که لایه مذاب به اندازه کافی عمیق نباشد، خطر آسیب قوس به کف نسوز وجود دارد. وجود ته ذوب باعث حذف این محدودیت و افزایش توان الکتریکی با هدف افزایش بازدهی می‌شود.

می‌گردد.
سرباره پفکی و شرایط بهینه آن
تولید سرباره پفکی مناسب در کوره یکی از موثرترین عوامل بر کاهش مصرف انرژی، نسوز و الکترود می‌باشد. یکی از مهمترین نتایج استفاده از تجهیزات جدید دمش برای تزریق همزمان اکسیژن و پودر کربن، ایجاد سرباره پفکی و حفظ یک ضخامت پفکی برای پوشاندن کامل قوس است. در چنین حالتی که انتقال گرما از قوس به مذاب افزایش می‌یابد بخوبی ثابت شده که بازپسته ۲/۱ و مقدار Feo در محدوده ۲۵-۲۰ درصد مصرف انرژی حداقل و ضخامت سرباره پفکی بیشترین مقدار خواهد بود.

در قسمت نخست به تعدادی از راهکارهای کاهش انرژی در کوره‌های قوس الکتریکی اشاره نمودیم. در ادامه به راهکارهای دیگری برای کاهش انرژی در این نوع مداول از کوره‌ها خواهیم پرداخت.

درجه فلزی DRI و کیفیت آن

کیفیت DRI از نقطه شیمیایی بر حسب درجه فلزی، مقدار کربن و مقدار گانگ اندازه گیری می‌شود. این ویژگی‌ها نقش کلیدی در مصرف انرژی بازی می‌کنند. پیشنهاد می‌شود که DRI با کیفیت بالا شامل درجه فلزی بالای ۹۴ درصد، مقدار کربن بالای ۲/۵ درصد و مقدار گانگ کمتر از ۴/۴ درصد (همراه با گانگ اسیدی کمتر از ۲/۴) استفاده شود. هم با افزایش مقدار کربن و هم درجه فلزی DRI کاهش در مصرف انرژی الکتریکی را شاهد هستیم. در مورد اول، درجه فلزی بالاتر یکی از علایم مقدار بالاتر آهن فلزی و مقدار اکسید آهن است. نتایج تحقیقات نشان می‌دهد که هر ۱ درصد افزایش در فلزی شدن به کاهش ۱ درصد از میزان مصرف انرژی ۳۲ kwh/t می‌کاهد. با افزایش ۱ درصد در مقدار گانگ ۱۵ kwh/t DRI بر میزان مصرف انرژی افزوده می‌گردد.

کمتر می‌شود.
۲- شرایط مناسب برای سرباره پفکی: بازپسته سرباره بین ۲،۲-۸،۱ و Feo سرباره ۲۵-۲۰ درصد است.
۳- هنگامی که مقدار Feo در سرباره در رنج ۲۵-۲۰ درصد باشد، مصرف انرژی الکتریکی کمتر است و ارتفاع سرباره بیشتر می‌باشد.
۴- از آنجایی که آهک شارژ شده اثر زیادی بر مصرف انرژی می‌گذارد. لذا تأکید می‌شود که میزان آهک مورد نیاز با توجه آنالیز DRI و طبق شرایط سرباره سازی و مقدار دولومیت جهت اشباع سرباره از MgO به طور دقیق محاسبه گردد.
۵- به ازای هر ۱۰ درجه افزایش در دمای تخلیه مصرف انرژی الکتریکی به میزان ۵،۷ kwh/t افزایش می‌یابد. لذا توصیه می‌شود که در پایین ترین دمای ممکن تخلیه انجام شود تا از اکسیداسیون مجدد فولاد و هدر رفت انرژی جلوگیری شود.
۶- هرچه ابعاد قراضه شارژ شده به کوره کوچکتر باشد عمل ذوب با انرژی کمتری انجام می‌شود و نیز تعداد باز شدن درب کوره جهت کم و در نتیجه خروج گرما کاهش می‌یابد.

کنترل هوای ورودی و خروجی در کوره
کاهش هوای وارد شده از محیط به کوره از چندین مزیت برخوردار است مصرف انرژی کمتر باعث کاهش نیتروژن گرم شده، کاهش توان سیستم مکش کوره، کاهش در مقدار اکسید نیتروژن، از آن جهت که در این سیستم به وسایل آب بندی ویژه‌ای نیاز است و روشی است که نیاز به کنترل دقیق دارد، این روش کمتر مورد توجه و استفاده قرار گرفته است.
زمان تپ تو تپ
از دیگر عوامل تاثیرگذار بر مصرف انرژی کوره‌های قوس، تلفات انرژی الکتریکی ناشی از بالا بودن زمان ذوب (توقفات) در این کوره‌ها می‌باشد.
نتیجه گیری
۱- با افزایش توان الکتریکی ترانسفورماتور، زمان ذوب کاهش، راندمان کوره افزایش و انرژی الکتریکی مصرفی

اثر درجه حرارت تخلیه
اثر دمای تخلیه بر مصرف انرژی الکتریکی از جمله راهکارهای کم هزینه جهت کاهش مصرف انرژی کوره‌های قوس الکتریکی است. همیشه توصیه شده که در پایین ترین دمای ممکن تخلیه انجام شود تا از اکسیداسیون مجدد فولاد و هدر رفت انرژی جلوگیری شود گاهی اوقات به سبب تاخیرهای عملیاتی لازم است که گرمای بیشتری داده شود تا اتلاف حرارت ناشی از زمان‌های طولانی انتظار قبل از ورود به متالورژی پاتیلی را جبران کند نتیجه منفی چنین عملی ۷،۵ kwh/t به ازای هر ۱۰ درجه افزایش در دمای تخلیه است.
استفاده از سیستم تخلیه مذاب از کف و بصورت خارج از مرکز
خروج از کف بصورت خارج از مرکز موجب خروج بدون سرباره، کاهش زمان ذوب تا ذوب، کاهش مصرف نسوز و الکترود و بهبود عمر پاتیلی می‌شود در حال حاضر استفاده

تلاطم از کف

این عمل به واسطه تزریق گاز خنثی از کف کوره قوس الکتریکی به ذوب صورت می‌گیرد که به منظور افزایش انتقال حرارت در مذاب است. علاوه بر این، سطح تماس و برهم کنش سرباره بیشتر شده و منجر به افزایش بازده فلز مذاب تا ۰/۵ درصد و صرفه جویی انرژی ۱۰،۸-۲۱،۶ kwh/t می‌گردد.



شرکت ذوب فولاد اردکان
سال اول
شماره دهم
پنجشنبه ۱ مهر ۱۴۰۰
۲۳ سپتامبر ۲۰۲۱
۱۶ صفر ۱۴۴۳

۳

پیام احرام

تولید، پشتیبانی، و بازاریابی فولاد اردکان

خبر ورزشی

برگزاری نخستین دوره مسابقات فوتسال در شرکت ذوب فولاد اردکان



تعاون و همکاری، ارتباط صمیمانه بین همکاران و تشویق و ترغیب نسل جوان به امر ورزش دانست و گفت: هدف اصلی از برگزاری این مسابقات ایجاد یک فضای فرهنگی و ورزشی بین کارکنان و ترویج صمیمیت و دوستی است، برد و باخت زیاده مطرح نیست، نزدیکی واحدها با یکدیگر و ایجاد روحیه نشاط و شادابی در کارکنان مهم ترین هدف است. خاقانی در مورد گسترش ورزش کارکنان در دیگر رشته‌های ورزشی اظهار داشت: چنانچه امکاناتی فراهم شود که بتوانیم تیم‌هایی را در رشته‌های دیگر هم تنظیم کنیم، اقدام می‌کنیم، اما اکنون هدف اصلی ما مشارکت عمومی است.

در ادامه مهدی هاتفی؛ نماینده کارگری شرکت ضمن خوش آمد گویی به حاضرین جلسه به ارائه گزارشی از نحوه برگزاری مسابقات پرداخت. لازم به ذکر است در پایان این جلسه، قرعه کشی و نحوه چیدمان تیم‌ها توسط مسئول برگزاری مسابقات انجام شد.

به مناسبت گرامیداشت یاد و خاطره همکار عزیز تازه از دست رفته مرحوم سید محمد نوروزی، برنامه ریزی برای نخستین دوره مسابقات فوتسال کارکنان شرکت ذوب فولاد اردکان، در محل سالن جلسات این شرکت صورت گرفت. در این جلسه که با حضور نمایندگان کارگری، سرپرستان تیم‌ها، رئیس هیات فوتبال شهرستان اردکان و مسئول برگزاری مسابقات فوتبال برگزار شد، حاضرین در خصوص قرعه کشی و هماهنگی‌های لازم برای نحوه برگزاری اولین دوره مسابقات فوتسال به بحث و تبادل نظر پرداختند.

این مسابقات با حضور ۶ تیم از تاریخ ۱۴۰۰/۰۶/۱۶ به صورت دوره‌ای کار خود را آغاز نمود. دکتر حمید رضا خاقانی؛ مدیر کارخانه نیز هدف برگزاری این مسابقات را تضمین سلامت جسم و روح، پرکردن اوقات فراغت، پاسداری از ارزش‌ها، ایجاد نشاط و شادابی، حس تفاهم،

مصاحبه



توجه ویژه به تازگی مواد اولیه، رعایت بهداشت، سلامت پرسنل و نظافت محیط آشپزخانه از اولویت‌های آشپزخانه شرکت فولاد یزد از ابتدای تاسیس کارخانه بوده و خواهد بود.

رامشک در ابتدا تعداد پرسنل آشپزخانه را ۱۶ نفر شامل سرآشپز، آشپز، کمک آشپز، انباردار، خدمات، مهماندار دانست و گفت: این مجموعه با رعایت کامل نکات بهداشتی روزانه ۱۶۰۰ و شبانه ۶۰۰ پرس غذا (در مجموع ۲۲۰۰) را جهت پرسنل، پیمان‌کاران، رانندگان، میهمانان و خیریه‌های سطح شهر آماده و توزیع می‌کند. وی در ادامه علاقه و پشتکار را ضامن موفقیت هر کاری خواند و گفت: عشق و علاقه در هر کاری از مهم‌ترین دلایل موفقیت در آن کار است و آشپزی نیز از این امر مستثنی نیست.

تهیه غذا، انتخاب مواد غذایی خوب، طراحی منوی غذا، همه و همه باید با عشق و علاقه انجام شود. همچنین داشتن روحیه همکاری و کار تیمی در این کار حرف اول را می‌زند که الحمدلله این موضوع در این واحد به خوبی در حال اجرا است.

رامشک خرید روزانه و توجه ویژه به تازگی مواد اولیه، رعایت بهداشت، سلامت پرسنل و نظافت محیط آشپزخانه را از اولویت‌هایی دانست که از همان سال‌های ابتدای تاسیس آشپزخانه در اهم موارد بوده و ان شالله خواهد بود.

آشپزخانه فولاد یزد همه روزه از ساعت ۷:۳۰ صبح کار خود را آغاز نموده و فعالیت این واحد تا ۱۱ شب ادامه دارد.

در این بازدید خوشبختانه از بخت خوب ما، مهندس سید محمد احرامیان؛ بزرگ مرد فولاد یزد نیز آن جا بودند و با بلخندی که انگار خدادایست و همیشه بر روی لب‌هایشان جاری است، پذیرای همگان بودند که این تلاقی نشان می‌دهد که چقدر ایشان از هر بهانه‌ای برای تقدیر و تشکر از پرسنل مجموعه خود استفاده می‌کند. حال می‌خواهد مناسبت تقویمی باشد یا چیز دیگری.

۲۵ سپتامبر هر سال روز جهانی آشپزی است؛ در طول تاریخ بشر، ترفندهای مختلف آشپزی آمدند و رفتند و تعداد زیادی از سبک‌های آشپزی هم سینه به سینه از نسلی به نسل دیگر منتقل شدند. از آشپزی ایرانی و ترکیه و خاورمیانه گرفته تا آشپزی اروپایی و آمریکایی. حالا دیگر تقریباً تمام ملت‌ها و فرهنگ‌ها ترفندهای آشپزی خوشمزه مخصوص خودشان را دارند و در این زمینه بدون شک خودشان را سرآمد و صاحب سبک می‌دانند.

آشپزی هنر تبدیل مواد خام به انواع غذاهای خوشمزه و مطبوع است و چه خوب است که حسن رامشک؛ سرپرست آشپزخانه شرکت فولاد یزد این هنر را به خوبی دارا است.

غذا پختن عشق می‌خواهد و گرنه تحمل ساعت طولانی کار، گرم و مرطوب بودن محیط کاری، دقت نظر بالا، رعایت نکات بهداشتی به خصوص در شرایط فعلی موجود و... جز با علاقه، عشق و صبور بودن کاری بس سخت و طاقت فرساست.

رفتار مودبانه، شخصیت با وقار، احساس مسئولیت و از همه مهم‌تر بلخند همیشه بر لب آقای رامشک ۲۲ سال است که رستوران و مهمان‌سرای این واحد صنعتی را به مکانی آرام و سرتا سر آرامش تبدیل کرده است. که یقیناً این موفقیت‌ها مجموعه یک کار تیمی بوده است که با همکاری تمام افراد آن مجموعه به دست آمده است.

به بهانه روز آشپزی سری زدیم به آشپزخانه‌ی بزرگ شرکت فولاد یزد و گفتگوی دوستانه‌ای با آقای رامشک؛ سرپرست آشپزخانه و مهمانسرای شرکت داشتیم که با هم می‌خوانیم.

داستان بهره‌وری

دهقانی در مزرعه‌اش یک مرغدانی بزرگ داشت. چند روز بود که تعدادی از مرغ‌های او می‌مردند. نمی‌دانست چه باید بکند، برای همین از همسایه‌اش مشورت خواست. همسایه پرسید: چه غذایی به مرغ‌ها می‌دهی؟ دهقان گفت: جوی دوسر. همسایه گفت: نه، جوی دوسر خوب نیست. باید به آنها گندم بدهی. دو روز بعد که این دو در بازار به هم برخورد کردند، دهقان گفت: اوضاع که بهتر نشده هیچ، در این چند روز بیست مرغ دیگر هم از بین رفته‌اند. مرد همسایه پرسید: چه آبی به مرغ‌ها می‌دهی؟ دهقان گفت: مگر فرقی هم می‌کند؟ من به مرغ‌ها آب چاه می‌دهم. همسایه دهقان گفت: همه آب‌ها یکی نیستند، اگر مرغ‌های تو بیمار شده‌اند باید آب جوشیده به آن‌ها بدهی. چهار روز بعد دهقان پیش همسایه رفت و با ناراحتی گفت: هیچ یک از پیشنهادات تو اثری نداشت. از چهار روز پیش آب جوشیده به مرغ‌ها می‌دهم، اما باز هم پنجاه مرغ از بین رفته‌اند. همسایه در حالی که فکر می‌کرد سرش را تکان داد و گفت: دوست عزیز، خیلی بد شد. من از این پیشنهادهای خوب زیاد دارم، اما آیا تو هم به اندازه کافی مرغ داری؟! **برداشت شما چیست؟**

گزارش تصویری



اهدای جایزه به شرکت‌کنندگان در مسابقه نقاشی با «موضوع نقاشی از محل کار والدین» توسط واحد روابط عمومی

با توجه به رسالت پیام احرام و تعلق داشتن این نشریه به کل مجموعه هلدینگ احرامیان، نشریه شماره ۹ ما بین تعدادی از پرسنل فولاد یزد توزیع گردید.

نفر برتر ایمنی



حسین ابراهیمی جواد داوری

پیش از ابتدای خلقت انسان، جهان با شرایط و عوامل طبیعی حادثه ساز روبرو بوده است، حفظ و حراست از نیروی ارزشمند انسانی بعنوان یک سرمایه و ایجاد یک محیط سالم و ایمن کاری و شغلی باید مورد توجه قرار گیرد، امنیت جسمی و روحی باعث حفظ و صیانت از جسم و روحیه کارکنان مرتبط بوده و می‌تواند بر کارایی و اثربخشی افراد تأثیرات فراوانی بر جای گذارد.

بر این اساس و با توجه به رسالت خطیر واحد ایمنی فنی سازمان و در جهت تشویق و ترغیب هرچه بیشتر کارکنان در رعایت مسائل ایمنی از سوی واحد ایمنی فنی همکار گرامی **آقای حسین ابراهیمی شاغل در واحد تولید کارخانه کنسارته سیریز و آقای جواد داوری شاغل در واحد تولید کارخانه ذوب فولاد اردکان** به عنوان نفر برتر ایمنی معرفی شد. ضمن تبریک به ایشان، سلامت و بهروزی کلیه کارکنان و رعایت دقیق مسائل ایمنی را در سطح شرکت خواهانیم.



به بهانه تولد



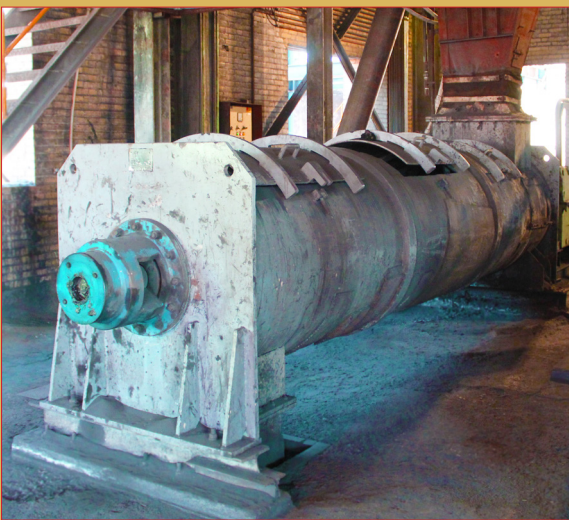
عشق یعنی پل به جای دیوار باشی

از مهری، با مهر آمدی و چه با مهر آمدی، جقدر خوب است آدمی جوری زندگی کند که آمدنش چیزی به این دنیا اضافه کند و ماندنش مانع از دست دادن داشته ها شود، استناد می کنیم سخنی از ادیب نامی و حکیم روح و فکر، حضرت سعدی که پاسداشت و نگوداشت نعمتهایش را چنین به ما آموخت: منت خدای را عز و جل که طاعتش موجب قربت است و به شکر اندرش مزید نعمت و شاکریم از خدای بزرگ که منت گذاشته تا بتوانیم در این سال، تولد مردی مدیر، متعهد، سختکوش و مهربان را جشن بگیریم که برایمان ممد انگیزه شده و الگویی ماندگار از خودش برایمان ترسیم کرده و دنیا را زیباتر نشانمان داده است. از عشق برایمان گفت و عاشقانه زیستن را از کار برایمان گفت و عاشقانه کار کردن را از آرزوهایش گفت و راه رسیدن را گفت: «هیچ کاری در دنیا به ثمر نمی رسد، مگر اینکه عاشق آن کار باشی، حتی با قهوه ای تلخ» عشقتان به کار و علاقه تان به کمک به کارگزاران مثال زدنی است و یقین داریم که ماه تولدتان در این خیر خواهی بی تاثیر نبوده و خوش به حال مهر، خوش به حال پاییز و خوش به حال ما پرسنل و کارگران شرکت ذوب فولاد اردکان که در سایه مهر شما، آموختیم عاشقانه دوست داشتن بی منت راه آموختیم چگونه با اراده شدن راه تسلیم نشدن و تلاش مضاعف، مضاعف و مضاعف را. عشق یعنی خویشتن را نان کنی

جناب آقای دکتر حمیدرضا خاقانی
تولد ۵۱ سالگی تان (۱۳۴۹/۰۷/۱۴) برای ما پر از خاطرات خوب و برای شما خاطرات تلاش های سخت، عشق یعنی کوشش بی ادعا تولدتان مبارک

بهبود کیفیت گندله تولیدی

توسط واحد فنی در شرکت ذوب فولاد اردکان



بنابراین با طراحی و اجرای بین جدید با ظرفیت بالاتر و انجام اصلاحات در خروجی بین و نوارنقاله شارژر بالمیل، ظرفیت کنسانتره سازی افزایش یافته است. تنها مشکل باقیمانده در این بخش هدر رفت آب در حوضچه های ماند می باشد که جهت حل این مشکل خرید و نصب و راه اندازی یک دستگاه درام فیلتر در دستور کار قرار گرفته است.

تغییر موقعیت نوار F3 و نصب خرد کن قبل از نوار

در سیستم موجود گندله های ریزدانه و درشت دانه خام (خروجی سرد رولری) ایجاد مشکل می نمایند بدین صورت که گندله های ریزدانه پس از برگشت به بار ورودی مجدداً وارد دیسک شده و با تشکیل یک لایه نازک بر روی آن به عنوان گندله سائز وارد کوره شده که در لحظه ورود به کوره لایه نازک از بین رفته و ایجاد نرمة می نماید. گندله های درشت دانه نیز بعد از ورود مکرر به دیسک افزایش سائز پیدا کرده که باید توسط اپراتور از چرخه تولید خارج گردد. با تغییر موقعیت نوار برگشت F3 و استفاده از خردکن قبل از نوار، همه گندله ای غیر سائز را به کنسانتره تبدیل نموده و از بروز مشکلات فوق جلوگیری می گردد.

نصب و راه اندازی میکسر ۲

علاوه بر اهمیت توزین، نحوه میکس نیز در کیفیت گندله خروجی حایز اهمیت است. با حذف یکی از میکسرهای کم کیفیت چینی و جایگزینی آن با میکسر ایرانی که تماماً توسط واحد فنی شرکت طراحی و اجرا شده کیفیت میکس به شکل محسوسی افزایش خواهد یافت.

برنامه ریزی جهت اجرای سیستم توزین کنسانتره بچینگ

در حال حاضر مخلوط کردن انواع کنسانتره با درصدهای مختلف به صورت دستی و با لودر انجام می گردد. بتنویت و آهک نیز با دقت پایین و با کنترل دستی توسط اپراتور به کنسانتره اضافه می شود. این امر منجر به ناهمگونی گندله تولیدی در اثر پایین بودن دقت توزین و کنترل شرایط است. در نظر است که با اجرای سیستم اتوماسیون و توزین در بینهای بچینگ و نوار، انواع کنسانتره از بینهای مختلف طبق فرمول با تناژ مشخص شده برداشت شود و آهک و بتنویت نیز با توجه به تناژ کنسانتره و درصد مورد نیاز به طور دقیق توزین شده و به کنسانتره اضافه گردد. ساخت سیستمهای خروجی بینها انجام شده و پس از نصب و اضافه کردن



گزارش خبری

به نقل از حسین خلیلی؛ رئیس واحد فنی و نت، به منظور بهبود کیفیت گندله تولیدی، بالا بردن میزان همگونی گندله های تولیدی، افزایش بلین و عیار و کاهش تولید نرمة تغییراتی در خط تولید انجام گرفته و یا در دست انجام است.

اجرای خط سرد کنسانتره

جهت نصفیه و جداسازی نخاله ها، سنگ ریزه ها و زباله ها از کنسانتره ورودی به شرکت و همچنین جلوگیری از آسیب به خطوط نوار نقاله و رولهای رول اسکرین، خط سرد جدید با بهره گیری از تجهیزات موجود در شرکت و بهینه سازی آنها توسط پرسنل فنی شرکت نصب شده و کنسانتره قبل از ورود به پروسه تولید سرد شده و مواد اضافی همراه آن جدا می گردد.

راه اندازی بین ۳ بتنویت و نصب بین ۴ بتنویت

جهت افزایش ذخیره بتنویت خط، بین ۳ وارد مدار تولید شد و بین ۴ خریداری و نصب گردیده و در آینده با نصب سیستم توزین و تجهیزات خروجی مورد استفاده قرار خواهد گرفت. ضمناً با توجه به شارژر آهک به صورت دستی یکی از بینهای بتنویت به آهک اختصاص می یابد. در این پروژه ذخیره بتنویت مصرفی از ۷۰ تن به ۲۸۰ تن و ذخیره آهک مصرفی به ۳۵ تن افزایش خواهد یافت. ضمناً در کنار افزایش ذخیره آهک و بتنویت، سیستم های ابزار دقیق جهت توزین با دقت بالا مورد استفاده قرار گرفت.

افزایش ظرفیت بین شارژر بالمیل

با توجه به پایین بودن کیفیت کنسانتره ورودی به شرکت، نقش بالمیل به عنوان تجهیزاتی که می تواند با افزایش بلین و عیار باعث بالا رفتن کیفیت کنسانتره گردد، بیشتر احساس می شود. در این راستا با توجه به پایین بودن ظرفیت بین شارژر و خرابی های بیش از حد سیستم شارژر بالمیل، امکان فرآوری بیشتر کنسانتره توسط بالمیل با مشکل مواجه بود.



سیستم توزین و برنامه اتوماسیون مورد استفاده قرار می گیرد. با این روش کنسانتره ها طبق فرمول با تناژ دقیق با آهک و بتنویت مخلوط شده و به تولید گندله ای همگن کمک می نماید.

به بهانه روز ایمنی و آتش نشانی



زندگی و کار در صنعتی که به دلیل طبیعت، پتانسیل خاص و همجواری شعله با مواد اشتعالزایی همواره مستعد حادثه بوده و هست، دل مشغولی ها و استرس های اجتناب ناپذیر دارد. لیکن حضور در یادلانی که مردانه و با حماسه آفرینی های خود از جان خود مایه گذاشته جوانه های امید را از خاکستر می رویانند، امید را در دل زنده نگه می دارد. ۷ مهر ماه؛ روز ملی ایمنی و آشنشانی را به همکاران شاغل در واحد HSE، تبریک گفته و برای همه تندرستی و روزهای بدون حادثه را آرزو داریم.



۹ مهر روز هنر سالمند را گرامی می‌داریم

شرکت ذوب فولاد اردکان

سال اول

شماره دهم

پنج شنبه ۱ مهر ۱۴۰۰

۲۳ سپتامبر ۲۰۲۱

۱۶ صفر ۱۴۴۳

۵

پیام احرام

تولید، پشتیبانی و توزیع نشریات

یک الگو

در سال های اخیر به علت نگرانی های زیست محیطی در خصوص وضعیت آب و دیگر حامل های انرژی و حساسیت های نرخ مصرف انرژی و نیز افزایش قیمت سوخت، صرفه جویی در مصرف انرژی به خصوص در منازل و خانه ها به مسئله خیلی مهمی تبدیل شده است. صرفه جویی نه تنها به وضعیت مالی شما کمک خواهد کرد و باعث کاهش هزینه ها خواهد شد، بلکه تأثیر مثبتی روی محیط زیست اطرافمان نیز خواهد شد. بحرانی بودن وضعیت آب بر کسی پوشیده نیست.



ولی هستند افرادی که صرفه جویی را به منزل دوم خود که همانا سازمانشان است انتقال می دهند و به این مهم بسیار پایبندند. آنان که از چکه کردن یک شیر آب نمی گذرند و بی خواب می شوند.

آنانی که هنگامی که از اتاقشان حتی برای مدت کوتاهی خارج می شوند چراغ را خاموش می کنند، وسایل گرمایش و سرمایشی را تا حد نیاز مصرف کرده و حتی برای مصرف یک خودکار یا یک کاغذ آچار بسیار ملاحظه می کنند. آنان جیب خود و سازمانشان را یکی می بینند و منافع سازمانشان را منفعت خود.

کاش تمام ما با اهتمام جدی در این راه پیش قدم باشیم و با کمی تغییر در رویه های قبل، تأثیر مثبتی در کاهش آلودگی، گرم شدن هوا، کاهش مصرف انرژی در جامعه و کاهش هزینه های سازمان داشته باشیم.

سرکار خانم هانسی از همکاران محترم در بخش آبدارخانه ساختمان مدیریت شرکت ذوب فولاد اردکان به علت رعایت الگوی مصرف و جلوگیری از اسراف آب و برق در واحد مربوطه به عنوان نفر برتر در رعایت انرژی معرفی می نمایم. وی از پرسنل زحمت کشی است که در ماه گذشته بارها و بارها از جاهای مختلف، خبر پیگیری ایشان در جهت کاهش مصرف انرژی را شنیده و دیده ایم.

ضمن آرزوی موفقیت برای این بزرگوار، امید است با همت و تلاش شما همکاران محترم شاهد گسترش هر چه بیشتر فرهنگ صرفه جویی در شرکت باشیم. ان شاء الله

برترین های سال تحصیلی ۱۴۰۰-۱۳۹۹

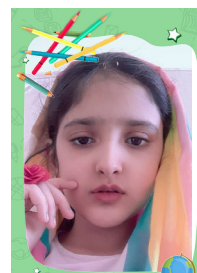
لطفاً بعد از چاپ عکس فرزندانمان در ماهنامه پیام احرام، جهت دریافت جوایزشان به واحد روابط عمومی مراجعه فرمایید.



سهیل کاظمی نسب
اول دبستان
معدل: خیلی خوب



فرید حسینی
اول دبستان
معدل: خیلی خوب



الهه اقبال
دوم دبستان
معدل: خیلی خوب



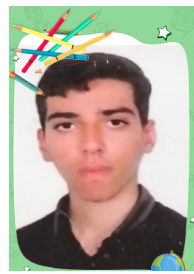
میثا زوین
پنجم دبستان
معدل: خیلی خوب



فاطمه احمدی
پنجم دبستان
معدل: خیلی خوب



فائزه احمدی
پنجم دبستان
معدل: خیلی خوب



علی احمدی
کلاس یازدهم
معدل: ۱۹



نوید رضا حسینی
کلاس هشتم
معدل: ۱۹/۶۰

نکات ایمنی



چگونه در محیط کار ایمن بمانیم

قسمت دوم

ایمنی ابزار دستی

آچارها

دهانه آچار را برای اطمینان از عدم پریدگی، سائیدگی و ترک بازرسی کنید. آچار را به اندازه کافی بلند انتخاب کنید و از بکار بردن وسایل دیگری مانند لوله برای زیاد کردن نیرو اجتناب کنید.

بر اثر فشار زیاد ممکن است آچار شکسته و باعث مصدومیت شما شود. بطور متعادل بایستید و آچار را به سمت خود بکشید، به سمت مقابل فشار ندهید زیرا ممکن است آچار لیز خورده و شما صدمه ببینید.

از آچار به عنوان چکش استفاده نکنید، ممکن است آچار در رفته و روی دست شما بخورد.

روی پیچ و مهره های زنگ زده روغن نفوذ کننده بریزید و سپس آن را با آچار چکش خور، بکس و یا یک آچار مقاوم باز کنید.

پیچ گوشتی ها

پیچ گوشتی هایی انتخاب کنید که دسته آن ها به اندازه کافی بلند باشد تا کاملاً در دست شما جا بگیرد. دسته کوتاه پیچ گوشتی فشار زیادی به وسط کف دست شما می آورد.

آموزش در راستای اهداف بهداشت حرفه ای از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است چرا که آموزش صحیح سطح آگاهی افراد را بالاتر برده و فرهنگ ایمنی و بهداشت را در بین کارگران باز می کند. طبیعی است که کارگر هر چه قدر نسبت به ایمنی و مسائل مربوط به آن آگاه تر باشد کمتر از تصادفات به اعمال غیر ایمن می کند و همچنین افراد دیگر را نیز از انجام آن منصرف می کند.

حمل و نگهداری ابزار

هنگام کار روی نردبان، ابزار دستی کوچک را در کمر بند و یا کیسه قرار دهید. ابزار سنگین را در دلو یا جعبه طناب دار قرار داده و آنرا بالا بکشید. در موقع حمل ابزار، قسمت های برنده آن را دور از بدن نگه دارید.

ابزار کوچک را روی تخته دیواری آویزان کرده و یا در قفسه، جعبه ابزار یا کشو نگهداری کنید. هرگز ابزار تیز و برنده را در جیب خود حمل نکنید.

پوشش ایمنی

در هنگام کار با دریل ها، اره برقی، رنگ پاش، ماسه پاش و سایر ابزاری که تولید براده، تراشه و ذرات معلق می نمایند، حتماً از وسایل حفاظتی صورت خصوصاً عینک ایمنی استفاده کنید.

توسط واحد فنی و نت صورت گرفت:

پروژه رنگ، سندبلاست مخازن، داکتینگ و بدنه کوره



به رنگ نسوز دارند تا در اولین سوختگی سریعاً اُپراتور متوجه شده و از خرابی های زیاد جلوگیری به عمل آید. بنابراین بحث رنگ آمیزی یکی از اصولی ترین آیتم هایی می باشد که در هر اورهال باید به آن پرداخت.

مبحث رنگ آمیزی خود شامل ۴ مرحله می باشد که عبارت است از:

۱- آماده سازی سطح (سنگ زنی و سند بلاست)

۲- رنگ لایه ابتدایی یا پرایمر

۳- رنگ لایه میانی

۴- رنگ لایه نهایی

در اورهال اخیر خط ۶۰۰k نیز، تجهیزاتی شامل بدنه کوره، داکت های هوای هر دو خط و کلیه پاپینگ ها و مخازن، توسط پیمانکار سند بلاست و رنگ، رنگ آمیزی شد.

به نقل از مهندس حسین خلیلی، مدیر واحد فنی و نت با توجه به اینکه سیستم های صنعتی در معرض خوردگی های اسیدی می باشد لازمه هر صنعتی مبحث رنگ آمیزی است. رنگ آمیزی در سیستم های تولیدی جدا از بحث های فنی، باعث زیبا سازی و ایجاد محیط کار مناسب و افزایش روحیه کاری جهت پرسنل می گردد که این نیز یکی از اهداف مدیریت ذوب فولاد اردکان می باشد.

در سیستم گندله سازی Shaft Furnace داکت های هوا و لوله های آب رسانی بیشترین تجهیزاتی هستند که در معرض خوردگی بوده و همچنین بدنه های کوره با توجه به دمای بالا نیاز

ریاضیات ایمنی بسیار ساده است



دیرگدازها و کاربرد آن در صنعت فولاد

قسمت پایانی
 قسمت اول

مقاله
 هادی رضایی نسیب (رئیس تولید ذوب فولاد اردکان)

دیرگدازها براساس شکل ظاهری نیز به دو دسته شکل دار و بی شکل تقسیم می شوند. دیرگدازهایی که در محل تولید با روش های مختلف مانند پرس، اکستروژن یا ریخته گری دوغابی شکل داده می شوند و سپس به محل مصرف انتقال می یابند، دیرگدازهای شکل دار نامیده می شوند. بسته به نوع و محل کاربرد، دیرگدازهای شکل دار متنوعی وجود دارد.



تصویر ۲- نمونه هایی از دیرگداز های شکل دار
 دسته دیگری از مواد دیرگداز نیز به صورت پودر خشک یا ملات به محل مصرف منتقل می شود تا با روش هایی مانند پاشیدن یا کوبیدن استفاده شود. جرم ها یا همان دیرگدازهای بی شکل را مونولیت نیز می نامند که به معنی یکپارچه بودن و نداشتن درز است.



تصویر ۳- نمونه ای از دیرگداز بدون شکل
 مواد مورد استفاده در ساخت دیرگداز را نیز می توان به دو دسته اکسیدی و غیراکسیدی تقسیم بندی کرد. دیرگدازهای اکسیدی معمول ترین نوع دیرگدازهای مورد استفاده در صنعت هستند و بیشتر دارای اکسیدهایی مانند اکسید آلومینوم (آلمینا)، اکسید سیلیسیم (سیلیس) و اکسید منیزیم (منیزیت یا منیزیا) هستند.

از دیگر ترکیبات مانند کرومیت، زیرکون و زیرکونیا نیز در برخی محصولات دیرگداز به منظور افزایش مقاومت به سایش استفاده می شود. دیرگدازهای غیراکسیدی عمدتاً از مواد نیتریدی یا کاربیدی ساخته می شوند و مهم ترین ویژگی آنها علاوه بر دیرگدازی، حفظ استحکام مکانیکی در دمای بالا است. از مهم ترین این مواد، سیلیسیم کار باید و سیلیسیم نیترید هستند که استحکام خمشی خود را تا دمای ۱۴۰۰ درجه سلسیوس حفظ می کنند.

بسیاری از محصولات صنعتی برای تکمیل فرایند تولید به کوره نیاز دارند. دستیابی به دمای بالا در کوره ها بدون استفاده از دیرگدازها امکان پذیر نیست. دیرگدازهای متنوعی براساس ویژگی و کاربرد توسعه یافته اند. در ساخت انواع کوره های صنعتی، انتخاب صحیح دیرگدازها نقش مهمی در کارایی کوره ایفا می کند.

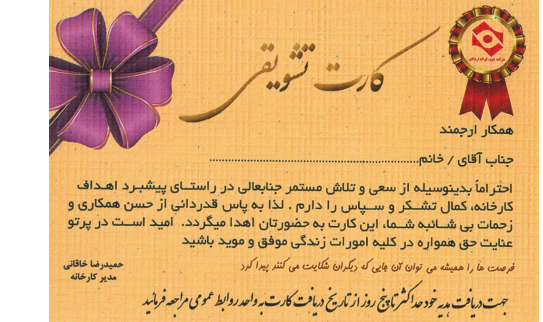
دیرگدازها مواد سرامیکی هستند که قابلیت تحمل دمای بیش از ۱۰۰۰ درجه سلسیوس را دارند، بدون آنکه در خواص فیزیکی و شیمیایی آنها تغییری اتفاق بیفتد. دیرگدازی یک ماده، معیاری برای بیان محدوده دمای قابل استفاده از آن است.

محفظه داخل کوره ها حاوی گازهای خورنده با دمای بسیار بالا است. در برخی از موارد نیز به ساخت و حمل مواد گداخته با دمای بالا نیاز است. برای مثال کوره ذوب فولاد یا پاتیل های حمل مذاب فولاد دمایی بیش از ۱۴۰۰ درجه سلسیوس دارند. وظیفه دیرگدازها علاوه بر کاهش انتقال حرارت و جلوگیری از اتلاف انرژی، محافظت از جداره بیرونی کوره در برابر خوردگی و دمای بالای داخل آن است.



تصویر ۱- وظایف کلی دیرگدازها
 دیرگدازها براساس میزان تخلخل به دو دسته متخلخل و متراکم تقسیم می شوند. دیرگدازهای متخلخل بیش از ۴۵ درصد حجمی تخلخل دارند و سبک بودن و انتقال حرارت کم از جمله ویژگی های بارز این نوع دیرگدازها است؛ بنابراین بیشتر به عنوان عایق حرارتی استفاده می شوند. هرچه تخلخل کمتر باشد، دیرگداز متراکم تر است و استحکام بیشتری خواهد داشت و در نتیجه مقاومت آن در برابر سایش، ضربه و فشار افزایش پیدا می کند.

اهدای کارت های تشویقی به کارکنان برگزیده به صورت رندوم توسط مدیر کارخانه



مختلف به صورت رندوم به افرادی که کار خود را به درستی انجام داده و در کنار آن موارد ایمنی را به صورت کامل رعایت می کنند کارت تشویقی اهدا گردد و با توجه به مبلغ نوشته شده، فرد به واحد مالی مراجعه و مبلغ مذکور را دریافت نماید.

تعهد سازمانی نوعی نگرش مثبت کارمند است که منجر به اتصال روانی بین کارمند و سازمان می شود. ایجاد تعهد سازمانی مستلزم ایجاد و حفظ ارتباط مداوم بین کارکنان و مدیران سازمان است. یکی از مهم ترین نیازهای کارکنان در سازمان، برقراری اعتماد میان آن ها و مدیر می باشد. وجود سطوح بالای اعتماد در سازمان باعث ایجاد انگیزه های درونی در کارکنان خواهد شد. در همین راستا به پیشنهاد مدیریت کارخانه مقرر شد کارت های تحت عنوان تشویقی جهت کارکنان برتر در نظر گرفته شود. بدین صورت که با مراجعه سر زده مدیر کارخانه به واحدهای

معرفی واحدها آشنایی با واحد آزمایشگاه و کنترل کیفی همراه با بزرگ مردان صنعت



کنترل کیفیت به مجموعه ای از فعالیت ها و بررسی هایی اطلاق می شود که در طول فرایند تولید محصول اجرا می شوند. در این رویه، بررسی های کیفی روی نمونه های تصادفی و کوچکی از محصول تولیدشده انجام می شود و پس از آن مشخص می شود که چه اقداماتی برای بهبود کیفی محصول نیاز است. ژوزف مایوب

ادامه از نشریه شماره قبل (شماره ۹)

واحد کنترل کیفی
 کنترل کیفی در ذوب فولاد اردکان مشتمل بر سه قسمت اصلی است:

- کنترل ارقام ورودی (کنسرت، بنتونیت، آهک، آب)
 - پارامترهای حین فرآیند
 - محصول نهایی
- در هر یک از بخش های ذکر شده وظایف و مسئولیت های مشخصی برای پرسنل تعریف شده است که طبق این وظایف ارتباط با دیگر واحدهای مربوطه نیز شکل می گیرد. واحد کنترل کیفی فعالیت های آزمایشگاهی شامل تست های مکانیکی و آنالیز شیمیایی مربوط به محصول و مواد اولیه را نیز انجام می دهد.

تحقیق و توسعه کنترل کیفی
 این واحد جهت ارتقاء وضعیت کیفی، تحقیقات و آزمایش هایی را انجام می دهد که بدین منظور تجهیزاتی مانند:

- دستگاه دیسک چرخان آزمایشگاهی مشابه پارامترهای فیزیکی و مکانیکی دیسک های خط تولید
- کوره آزمایشگاهی
- میکروسکوپ نوری
- دستگاه مانت

تهیه نموده و در این زمینه نیز فعالیت دارد و تستها و آزمایشات مختلفی در این راستا انجام گرفته است.

واحد تضمین کیفی
 تضمین کیفیت به انگلیسی Quality Assurance و به اختصار QA، نظارت و ارزیابی منظم و برنامه ریزی شده بر جنبه های گوناگون یک پروژه، سرویس، سیستم یا وسیله است که احتمال رعایت حداقل های استاندارد کیفیت در فرایند تولید را به حداکثر می رساند. تضمین کیفیت قطعاً نمی تواند تولید محصولات با کیفیت را ضمانت کند.

تضمین کیفیت راهی برای جلوگیری از خطا و اشکالات احتمالی پیش آمده در هنگام تحویل محصولات یا ارائه خدمات به مشتری است. که طبق گواهی ISO ۹۰۰۰ قسمتی از مدیریت کیفیت کالا در جهت ایجاد اطمینان از انجام الزامات کیفی است. این نوع از جلوگیری از خطا با کنترل کیفیت متفاوت است زیرا در مراحل قبل تر انجام می شود. واحد تضمین کیفی شرکت ذوب فولاد اردکان در حال حاضر مبادرت به طراحی فرم های کل واحدها با فرمت تعریف شده جهت اخذ ایزو، پیگیری



شرکت ذوب فولاد اردکان
سال اول
شماره دهم
پنج شنبه ۱ مهر ۱۴۰۰
۲۳ سپتامبر ۲۰۲۱
۱۶ صفر ۱۴۴۳

پیام احرام

تولید، پشتیبانی و بازاریابی

۷

متولدین برج مهر

شما که در این زمان از چرخش زمین با قدم خویش، خویشانانتان را مشعوف کرده اید، ما را هم در این شفق شریک بدانید و صمیمانه ترین تبریکات را از طرف کلیه همکاران شاغل در شرکت، پذیرا باشید.

مشخصات کلی متولدین برج مهر

اهل اعتدال، حامی و پشتیبان همسر، شیرین بیان، صلح جو، علاقه مند به فضا، آرام و متین، بسیار منطقی، بی آرایش، عاشق اصالت، علاقه مند به موسیقی، اجتماعی، مؤقر، بد پيله، خجالتی، پر از احساس، اهل مشورت، عاشق هنر و ادبیات، سیاستمدار، به فکر فردا نیست، مقبول اطرافیان، اهل مساوات و برابری، پر شور و حرارت نیست، عاقل، اهل حمایت از دیگران، معتدل و پایدار، شکمو، امیدوار، با انصاف، خوش سلیقه، اهل تجزیه و تحلیل، گاهی تنبل، کنجکاو و جستجو گر، متنفر از زیادی مهمان، انتقامجو، از بی بند و باری متنفر است، با معلومات و با درایت، به آسانی تغییر عقیده نمی دهد، مهربان، شیک پوش و جذاب، نکته سنج، دارای پشتکار فراوان، یک روز گرم و یک روز سرد، هوشمند، مشاور خوب، دوست یاب، منظم و مرتب، عاشق رنگ آبی، گاهی لجباز، مثل باتری باید مرتب شارژ شود، صادق و درستکار، خوش مشرب، ساده دل، آسان گیر، دو دل و مرده، خوش بین.

واحد تولید

- * علی طهماسبی متولد ۱۳۵۸/۰۷/۰۱
- * حجت سلطان پور متولد ۱۳۶۸/۰۷/۱۵

واحد مکانیک

- * محمدرضا افخمی متولد ۱۳۵۴/۰۷/۰۱



- * صادق صابری متولد ۱۳۶۷/۰۷/۱۲
- * محسن محمودی متولد ۱۳۶۹/۰۷/۰۱
- * صادق بابائی متولد ۱۳۶۷/۰۷/۰۱
- * **واحد برق**
- * مجید رسولی مجد متولد ۱۳۶۷/۰۷/۱۳
- * **واحد تأسیسات**
- * مسلم موسوی متولد ۱۳۷۳/۰۷/۰۱
- * **واحد مالی**
- * امید زارعیان متولد ۱۳۶۹/۰۷/۱۰
- * **واحد بازرگانی**
- * ندا سفلان پای متولد ۱۳۷۳/۰۷/۲۰
- * **واحد انبار**
- * محمدجواد عابدینی متولد ۱۳۷۳/۰۷/۲۷

واحد حراست

- * یاسر ایرانپور متولد ۱۳۶۵/۰۷/۰۱

کنترل کیفی و آزمایشگاه

- * روح الله صحرایی متولد ۱۳۶۹/۰۷/۰۲
- * رضا سعادت فر متولد ۱۳۷۱/۰۷/۳۰

تبریک تولد

جمله مشهور «در پشت موفقیت های هر مرد، یک زن ایستاده است» حقیقتی انکارناپذیر است. در زندگی دانشمندان و اندیشمندان بزرگ همیشه یک زن حضور داشته است؛ زنی که در نقش مادر یا همسر، مرد را در مسیر موفقیت همراهی کرده است. فاطمه ناظمیان یزدی کسی که سال ها در تلخ و شیرین زندگی مهندس احرامیان همراه او بود و با تربیت فرزندان صالح نقش بسیار موثری در صنعت فولاد کشور داشت.

ماهنامه پیام احرام به نمایندگی از تمام کارکنان و مدیریت مجموعه بزرگ هلدینگ احرامیان، ضمن آرزوی موفقیت روز افزون، سالروز تولد سرکار خانم فاطمه ناظمیان یزدی را صمیمانه تبریک عرض نموده و امیدواریم سلامتی مهمان دائمی زندگیتان، نسیم عشق نواز شکر لحظه هایتان و شکوفه لبخند مهمان همیشگی لب هایتان باشد. بهترین را از درگاه خداوند برایتان مسئلت داریم.

به امید سلامتی و عاقبت بخیریتان



همه ما می توانیم هر روز کارهای مشخصی را در زندگی انجام دهیم، بعضی از آنها ما را غمگین و بعضی هم ما را شاد می کنند، با تحقیق این موارد به این نتیجه می رسیم که با رعایت بعضی از قوانین زندگی، عایدی بیشتری از زندگی خواهیم داشت و شادی اندکی هم به اطرافمان خواهیم رساند، به نظر می رسد کسانی که با قوانین زندگی می کنند بخت بیشتری به آنان روی آورده و هنگام ورود به بخشهای مختلف از روشنایی و آرامش بیشتری برخوردار می شوند و با رعایت این قوانین ضمن لذت بردن از زندگی به آن معنا هم ببخشیم. قصد داریم در هر شماره به صورت خلاصه و از کتاب صد قانون زندگی نویسنده ریچارد تمپلر یک قانون زندگی را جهت استفاده خوانندگان درج کنیم.

قانون ۱

بی سر و صدا عمل کنید

سرزنه تر هستید، احتیاج به شرح دادن جزئیات نیست. قانون گذار شدن به طور دقیق همین است، هیچ کس واقعاً چیزی نمی خواهد بداند، پس ساکت بمانید. در این صورت به آن چیزی که اعتقاد داری عمل می کنی و دچار چالش و تنش نمی شوی و در راستای هدفی که دارید به پیش می روید، پس دست به کار شوید و بی سر و صدا زندگی روزمره را شادتر و بهتر و بدون آنکه به کسی بگویید، بگذرانید. «در این مورد موعظه، تبلیغ یا حتی اشاره ای هم نداشته باشید، چون همگی از اینکه موعظه بشنویم بیزاریم.» پس بی سر و صدا عمل کن.

همه ی ما در کشش ماجراهای زندگی مأموریتی را انجام می دهیم و در مسیر کشف راه هایی برای مثبت تر بودن، شادتر و موفق تر شدن در هر کاری می باشیم، پس برای کاری که می کنیم باید بی سر و صدا عمل نماییم. سعی کن تبلیغات نکنی و از داد و قال کردن پرهیز کنی و حتی به آن اشاره هم نکن. با تغییر دادن عادت های زندگی تان، حس گرمی دلچسبی نسبت به زندگی پیدا خواهید کرد. اگر دیگران در این باره از شما پرسش هایی کردند، تنها به این پاسخ بسنده کنید که چیزی نشده، اتفاقی نیفتاده، فقط هوا آفتابی شده و شما بهتر، شادتر و

تبریک تولد



لحظه تولد فرزند، یکی از شادترین ایام زندگی هر پدر و مادری است که خاطره شیرین و دوست داشتنی آن برای همیشه در آلبوم قلب و جان آنان نقش می بندد. درخشش ستاره ای از آسمان زندگانی را به همکاران عزیز تبریک می گوئیم.

- * نهال سادات موسوی فرزند سیدرضا (واحد حراست) متولد ۱۴۰۰/۰۳/۲۳
- * زینب نریمانی فرزند سیدرضا (واحد حراست) متولد ۱۴۰۰/۰۶/۰۱
- * ایلدا ساکی فرزند جواد (واحد تولید) متولد: ۱۴۰۰/۰۶/۰۷

بی بهانه

چقدر جای سوره ای به نام پدر خالیست... که این گونه آغاز شود:

قسم بر پینه ی دستانت، که بوی نان می داد
و قسم بر چشمان همیشه نگران
قسم بر بغض فرو خورده ات که شانه ی کوه را لرزاند
و قسم بر غربت، وقتی هیچ بهشتی زیر پایت نیست
پدر فولادی من به اندازه تمام دنیا دوست دارم و لحظه های با تو بودن و در کنار تو سپری کردن را قدر می دانم و آرزو می کنم که بتوانم زحمات را در آینده ای نه چندان دور جبران و سرپلندت کنم.

ای پدر
بوی شقایق می دهی
عاشقی را یاد عاشق می دهی
با تو سبزه من بهارم، ای پدر
هر چه دارم از تو دارم ای پدر

موی سپید تو، کتاب پر بهای تجربه هاست و سینه ات مالا مال از آلام زندگی. تو گنج رنج های روزگاری و تقویم نانوشته عبرت ها. گفته های تو روشنی بخش راه زیستمان و چشمان کم سوی تو، ستاره های شبستان زندگی ماست. دست های پینه بسته ات جغرافیای دردهای زمین است و چین های پیشانی ات تاریخ مرارت های روزگار. پشت تو را انبوه تجربه ها خمیده است و پای تو از سنگینی عبرت ها می لغزد. تو معلم خانواده و الگوی جامعه ای. ما بر قامت به رکوع رفته تو سجده احترام می گزاریم و بر دستان پینه بسته ات، بوسه مهر می زنیم و در کلاس آموزه های زندگی تو، زانوی ادب، بغل می گیریم و خود را وامدار مهر و محبت و صفای تو می دانیم.



به بهانه ۹ مهر؛ روز جهانی سالمند



سهیل کاظمی نسب فرزند محمد (واحد تولید)



فاطمه ملانوری فرزند محمد حسین (واحد مالی)



غزل کاظمی نسب فرزند محمد (واحد تولید)



غزل کاظمی نسب



سهیل کاظمی نسب



فاطمه ملانوری

ضمن تشکر از شما همکاران محترم، به اطلاع می رساند بعد از چاپ نقاشی فرزند دلبدتان در ماهنامه پیام احرام، لطفاً جهت دریافت جوایزشان به واحد روابط عمومی مراجعه فرمایید.

مطلب خانواده



پدر مادر بهتری هستیم اگر...

پدر و مادر بودن کار ساده‌ای نیست. برای اینکه پدر و مادر خوبی باشیم باید سخت تلاش کنیم. ولی چه ویژگی‌هایی باعث می‌شود که در تربیت فرزندان خود موفق باشیم؟ برای اینکه پدر و مادر خوبی باشیم، لزوماً نباید انسان‌های کامل و بی‌نقصی باشیم. هیچ‌کس کامل نیست؛ هیچ‌کس هم کامل و بی‌نقص نیست، ولی باید برای برطرف کردن اشکالات و رفتارهای نادرست کودک خود تلاش کنیم. در ادامه، نکاتی مهم برای یادگیری مهارت‌های فرزندپروری مؤثر را بیان می‌کنیم که به شما کمک می‌کنند پدر و مادر خوبی باشید. البته بسیاری از این نکات را نمی‌توان به سرعت یاد گرفت و احتمالاً هیچ‌کس نمی‌تواند تمام آنها را همیشه و در هر شرایطی رعایت کند، ولی حتی اگر بتوانیم فقط بخشی از آنها را انجام بدهیم، یعنی در مسیر درستی گام برداشته‌ایم.

فرزندتان را تشویق کنید

تشویق کردن یکی از رکن‌های اساسی والدین خوب بودن است. دوست دارید فرزندتان حس خوبی درباره‌ی خودش و دستاوردهایش داشته باشد. اگر شما آن اعتماد به نفس مورد نیاز را ندهید، او در دنیا تنها می‌ماند، پس آن قدرت روحی لازم برای مستقل بودن و ماجراجویی را نخواهد داشت. وقتی کار خوبی انجام می‌دهد، نشان بدهید که متوجه آن هستید و به او افتخار می‌کنید.

به دوران کودکی خودتان ببندید

بسیاری از ما می‌خواهیم والدین متفاوتی از پدر و مادر خود باشیم. حتی کسانی که دوران کودکی شادی داشته‌اند نیز ممکن است بخواهند بعضی از جنبه‌های تربیت و پرورش خود در دوران کودکی را تغییر بدهند. ولی در بیشتر موارد وقتی دهان باز می‌کنیم، درست مانند پدر و مادر خودمان صحبت می‌کنیم. تأمل کردن و اندیشیدن به دوران کودکی خود، موجب می‌شود که شیوه‌ای را که در تربیت و پرورش کودکانمان در پیش گرفته‌ایم، بهتر درک کنیم.

از روش‌هایی که می‌خواهید تغییر بدهید، یادداشت بردارید. به این فکر کنید که در شرایط واقعی چگونه می‌توانید آن روش‌ها را به شکل متفاوتی اجرا کنید. هوشیار

ادامه دارد

معرفی کتاب



برای ارتقای فرهنگ ایمنی، بهداشت و محیط زیست موجود باید ابتدا فرهنگ سازمان سنجیده شود. ارزش فرهنگ‌سنجی تا زمانی که به یک موضوع قابل حل سازمانی گره نخورده باشد، اندک است. معیار کلی ارزیابی از فرهنگ ایمنی، بهداشت و محیط زیست مقایسه سازگاری فرهنگ موجود با هدف تعیین شده است. در کتاب حاضر به شرح تعاریف و مدل‌های فرهنگ ایمنی، بهداشت و محیط زیست و شناسایی، ارزیابی و ارتقای آن پرداخته شده است. لازم به ذکر است کتاب مذکور در کتابخانه واحد روابط عمومی شرکت جهت استفاده موجود است.

آیا می‌دانستید



* آیا می‌دانستید ۸۵ درصد از مردم در هنگام صحبت کردن با تلفن در دایره مشخص راه می‌روند.
* آیا می‌دانستید که یک نوزاد ۳۵۰ تا استخوان دارد ولی یک بزرگسال ۲۰۶ استخوان و در حین رشد بسیاری از استخوان‌ها به هم جوش می‌خورند.
* آیا می‌دانستید قطر شاهرگ گردن ۶ میلی‌متر است.
* آیا می‌دانستید ناخن انگشت میانی سریعتر از دیگر انگشت‌ها رشد می‌کند.
* آیا می‌دانستید نروژ سومین کشور صادرکننده نفت در جهان است.
* آیا می‌دانستید مروارید درون سرکه ذوب می‌شود.

* آیا می‌دانستید یک قطره آب دارای ۱۰۰ میلیارد اتم است.
* آیا می‌دانستید یک سوسک حمام می‌تواند ۹ روز بدون سر زندگی کند تا اینکه از گرسنگی بمیرد.
* آیا می‌دانستید بطور میانگین مردم از عنکبوت بیشتر می‌ترسند تا از مرگ.

همیشه در گردش

جاذبه‌ای بکر و زیبا

سفر به غار شگفت یزدان، پدیده طبیعی شگفت انگیز شهرستان اردکان



دنیا را فقط نبینید بلکه بچشید، استشمام کنید و احترام بگذارید... شرط می‌بندیم که لذت خواهید برد. اردکان را باید نفس کشید، باید قدم زد و کوچه به کوچه زیبای هایش را حس کرد، اینجا روح و احساس و زندگی در هر کوی و برزنش جاریست.

واسطه وجود قندیل‌های آهکی درون غار ایجاد شده است به جاذبه گردشگری روستای هفتهر تبدیل شده است. قطر بزرگ غار از سمت دهانه به سمت انتها از ۶۰ متر به ۴۵ متر کاهش می‌یابد. سه چکیده یا استلاگمیت در وسط غار خودنمایی می‌کنند. یکی از آن‌ها حدود ۳ متر



و ۸۰ سانتی‌متر ارتفاع دارد و دو چکیده دیگر ۲۰ و ۲۰ سانتی‌متر ارتفاع و حدود ۴۰ سانتی‌متر قطر دارند.

راه ورودی غار بسیار دشوار است؛ اما فضای داخلی آن شامل محوطه وسیعی می‌شود که ظرفیت ۱۰۰۰ نفر را دارد. بخشی از مسیر دسترسی به غار ماشین‌رو نیست و باید با پای پیاده حدود دو ساعت از صخره‌های سنگی صعب‌العبوری گذر کنید که شیب نسبتاً تندی دارند. این غار سه حوضچه دارد و آب‌هایی که از سقف می‌چکند، در آن‌ها جمع شده‌اند. همین طور که در غار پیش می‌روید آثاری از ساختمان روبه‌رو می‌شود که نشان دهنده‌ی کاربرد سکونت و عبادتی این غار در گذشته بوده است و خاکسترهای موجود در غار از آتش‌افروزی‌های زرتشتیان در این غار حکایت می‌کند.

چاه شهریار واقع در نزدیکی این غار، تنها محلی است که می‌توان در آن آب یافت. البته این چاه از سال‌ها پیش آب مردم منطقه را تأمین می‌کرده است. غار اشکفت یزدان با شماره ثبت ۴۶۴ در فهرست آثار ملی ایران به ثبت رسیده است.

حدود ۳۵ غار در استان یزد وجود دارد که در برخی از آن‌ها آثاری از دوران غارنشینی دیده شده که بیانگر این حقیقت است روزگاری این غارها مسکونی بوده‌اند، برخی از این غارها نیز همواره مورد توجه زرتشتیان منطقه و محل عبادت آن‌ها بوده که از آن جمله می‌توان به غار اشکفت یزدان با عمق ۲۰ متر و مقطع ۳۵ در ۵۰ مترمربع در ارتفاع ۲۲۰۰ متری از سطح دریا، اشاره کرد که مکانی جذاب برای علاقمندان به گردشگری طبیعی و ماجراجویی است. این غار در نزدیکی روستای «هفتهر» در کوه بلندی به نام «شگفت» یا «اشکفت» قرار گرفته است اشکفت در گویش مردم محلی به معنای شکاف یا غار است. قدمت این مکان تاریخی از نظر زمین‌شناسی به دو میلیون سال پیش بازمی‌گردد.



این غار در قرن نهم هجری بیش از ۳۰ سال محل نگهداری آتش آتشکده کاریان بوده است. البته این آتش پس از آن به ترک آباد اردکان و بعدها به شهر یزد منتقل شد. یکی از نمادهای دین زرتشت در این غار حفظ شده است، نمادی که همچون نور، پرستش سوی زرتشتیان است و زرتشتیان برای نیایش خداوند یکتا رو به سوی آن می‌ایستادند و هر ساله تعداد زیادی از زرتشتیان هند به این مکان می‌آیند تا شیبی را در آن بگذرانند. گاز شگفت یزدان از سه حوضچه تشکیل شده و آب‌هایی که از سقف می‌چکند، در آن جمع می‌شود. این غار با قندیل‌ها، حوضچه‌های زیبا و همچنین دالان‌هایی که به

شمعی به جای خورشید

مطلع شدیم همکاران درغم از دست دادن عزیزشان به سوگ نشسته‌اند، ضمن عرض تسلیت به این عزیزان، خود را در غم‌شان شریک می‌دانیم و از خداوند متعال، غفران و اسعاه الهی برای آن سفر کرده و بقای عمر و سلامتی برای این همکاران مسئلت داریم. خانواده عزیز و گرانقدر همکاران: ابودر دمیری (واحد تولید) فوت خواهر و محمود دهقانی (واحد تولید) فوت برادر، ابوالفضل میرجانی (مجموعه رفاهی مزرعه) فوت فرزند خداوند قرین رحمتشان فرماید



چهل روز گذشت

انا لله وانا اليه راجعون

